

ELEVADORES DE CARGA



Más de 100 equipos instalados avalan nuestra experiencia



Elevadores de carga COLDESA



Los elevadores de carga COLDESA están diseñados para trabajar en diferentes condiciones de trabajo y se construyen a partir de estructuras de acero utilizando un motor con su sistema de transmisión para la cadena montado en la parte superior de la unidad. El sistema de guías transporta con seguridad y facilidad la mercancía. Nuestro diseño de calidad proporciona un medio fiable para el material en movimiento a un entepiso o múltiples niveles. Los elevadores COLDESA por cadena ECC requieren muy poco mantenimiento.

Todos los elevadores COLDESA por cadena ECC están equipados con un freno de cadena para evitar que la cabina se caiga en el improbable caso de una falla de alimentación eléctrica. Los enclavamientos mecánicos impiden que las puertas se abran cuando el carro no está presente en ese nivel. La cabina está disponible en tres configuraciones de patrones de carga: C, Z y 90.

El funcionamiento está controlado por una botonera montada justo al lado de cada puerta de cada nivel. Cada botonera está también equipada con un pulsador de paro de emergencia tipo hongo para detener la cabina. Los elevadores COLDESA por cadena ECC están diseñados para cumplir con los códigos de seguridad.

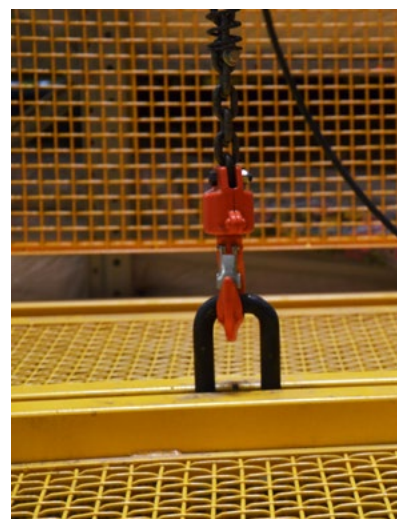
En el sistema de izaje contamos con las 3 tecnologías existentes. Cada una tiene un rango de aplicación.



Elevador hidráulico



Elevador de cable



Elevador por cadena

Esperamos poder asesorarlos en la tecnología que es la indicada para su aplicación. Para cualquier inquietud, comuníquese con nosotros.

CARACTERÍSTICAS



Freno anticaída

El 80% de los accidentes involucra una caída intempestiva de la cabina que se puede dar por varias causas: mala operación, falla en el sistema de tracción, atranque de la cabina con la estructura, etc. Nuestros elevadores cuentan con un sistema simple y confiable que detecta cualquiera de estas causas e inmediatamente despliega un sistema de brazos laterales que impiden el movimiento de la cabina en cualquier parte de su recorrido.



Control eléctrico a partir de PLC

Realizamos la programación del elevador a partir de una lógica establecida por software, lo que permite controlar de una manera flexible todas las señales, como paros de emergencia, sellos magnéticos, microswitches de fin de carrera o sensor. Esto asegura el buen funcionamiento del elevador; lo que permite una operación segura y da la flexibilidad necesaria para hacer cambios de capacidad, velocidad o número de niveles, entre otros. No usamos lógica cableada ya que resulta ser una solución rígida y limitada.

Sistema de tracción homologado y certificado

Los sistemas de tracción utilizados en nuestros elevadores cumplen con los más altos estándares de calidad internacional. Nuestra garantía en estos equipos supera los 5 años. En algunos casos, si nos referimos a las cadenas, como exigimos factores de seguridad, otorgamos garantía de por vida.

Sensor de puerta abierta

La puerta de la cabina cuenta con un sensor de proximidad tipo inductivo que permite detectar materiales ferromagnéticos con un rango de 5 mm. Esto quiere decir que con una apertura mínima de la puerta el elevador se detendrá evitando así accidentes, esto debido a la apertura de la puerta de la cabinas



Acabados

La base anticorrosiva y pintura electrostática garantizan una excelente apariencia y durabilidad. Adicionalmente todos los elementos que están en contacto con el operador se encuentran cromados y la tornillería utilizada es galvanizada. No solo es estéticamente superior sino que este acabado se mantiene con el tiempo.



Encerramiento perimetral

El elevador está completamente encerrado en el exterior y el interior de la cabina. Esto evita accidentes por descuido del operario o por movimiento de la carga. Dicho encerramiento se realiza con alambre rígido electrosoldado, con una densidad de malla de 1", lo que proporciona resistencia a los golpes producidos por la carga.

Cableado eléctrico

Todo el cableado está protegido por una coraza que le otorga gran seguridad contra cortocircuitos o daños por golpes sin ningún tipo de empates o conexiones provisionales.



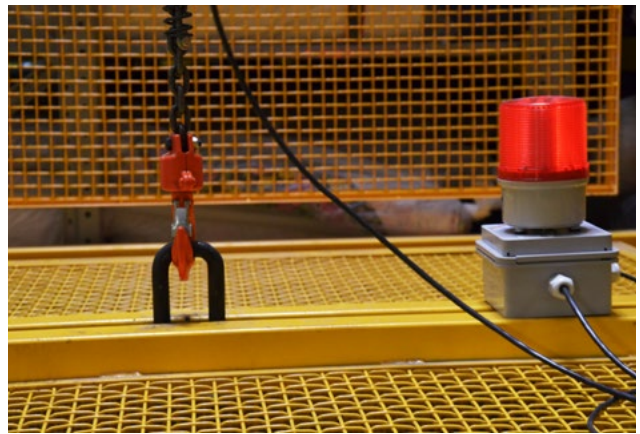
Sensores de nivel Dobles

Nuestros elevadores cuentan con doble microswiche en cada nivel para garantizar que efectivamente, y con un nivel de precisión alto, la cabina del elevador se detenga en el nivel escogido.

Sistema modular

El elevador está construido por módulos, lo que nos permite realizar el montaje del mismo en un corto periodo de tiempo, además de agregar niveles o pisos adicionales en futuras ampliaciones.





Guías en materiales de alta ingeniería

Aleación especialmente diseñada para elevadores compuesto por teflón y molibdeno. Permite alta precisión en el maquinado y doblemente auto lubricada por la presencia del teflón y el molibdeno. Como resultado tenemos unas guías sin lubricación que absorben las cargas laterales.

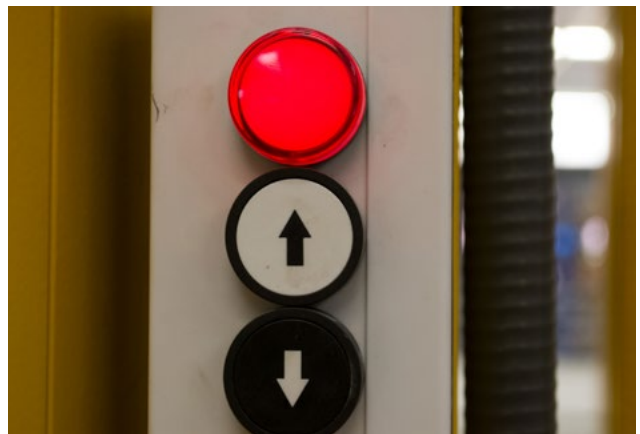
Patines de puertas eficientes

Para una fácil apertura y cierre de puertas los elevadores cuentan con un patín y una guía que deslizan de manera fácil y eficiente dando un ajuste perfecto. Adicionalmente estas están lubricadas de por vida a partir de rodamientos sellados evitando otra frecuencia de mantenimiento.



Señales luminosas y sonoras

Conscientes de que la seguridad debe tener señales redundantes, nuestros elevadores cuentan con sirenas luminosas y sonoras en cada nivel del elevador así como en la cabina, que advierten al personal que el elevador se encuentra en movimiento.



Botoneras de trabajo pesado

Debido a la operación, las botoneras suelen recibir constantemente golpes o daños producidos por manos fuertes de operarios. Nuestras botoneras son resistentes y garantizan una resistencia a la mayoría de los sobreesfuerzos a las que son sometidas.

No necesita foso

Nuestro diseño de elevador cuenta con una base limpia, sin la necesidad de foso y resortes, zona que, comúnmente, genera sobrecostos en obras civiles iniciales. Nuestro elevador cuenta con una rampa de acceso con inclinación inferior a 10 % para no afectar la ergonomía de la operación

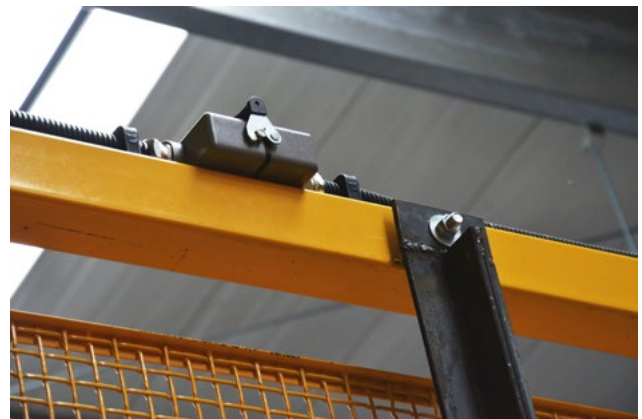


Paro de emergencia

Dentro de la manipulación se establece que el operador del equipo debe observar el elevador en su operación y si encuentra alguna anomalía deberá detener el elevador. Para ello en cada nivel se encuentra un paro de emergencia que el operador podrá accionar en cualquier momento y detener el movimiento.

Señalización

Es importante que los elevadores cuenten con una correcta señalización donde se especifique la capacidad y los cuidados en la operación. Los elevadores COLDESA cuentan con señalización no solo en cada nivel sino también en cabina, botonera y control.



Rieles guía (Libres de mantenimiento).

El uso de aleación de ingeniería a base de teflón y molibdeno nos permite usar rieles guías secos, lo que elimina la actividad de mantenimiento de lubricar las guías que aparte de ser tedioso, ensucia el entorno del elevador.

Para cualquier inquietud, cotización o ampliación de estos u otros productos, contáctenos y con gusto lo atenderemos.

